

Professional  
Intelligent  
Quality

# POWERTOP

## AF600

### УПРОЧНЯЮЩАЯ СМЕСЬ

Версия технической карты актуальна на август 2016 года



Упрочняющая смесь **PowerTop AF600** изготовлена на основе абразивостойких заполнителей и специальных функциональных добавок. Предназначена для создания на поверхности бетона гладкого, нескользящего, износостойкого и ударопрочного покрытия, стойкого к образованию пыли, воздействию ГСМ и противогололедных реагентов.

Применяется для создания высокопрочных и долговечных промышленных полов в общественных, производственных, складских, торговых помещениях и паркингах.

Высокоактивный цемент, специально подобранный гранулометрический состав и комплекс химических добавок позволяют равномерно распределить смесь по поверхности, легко затереть и получить однородный упрочненный слой на всей площади бетонной плиты.

Высокоактивные компоненты обеспечивают быстрый набор прочности готового покрытия, значительно снижая трудозатраты и сокращая сроки ввода пола в эксплуатацию.

Готовая поверхность пригодна к эксплуатации при значительных динамических и механических нагрузках, внутри и снаружи зданий.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цветовая гамма	Серый, светло-серый, черный, синий, зеленый, красный, оранжевый, коричневый	
Заполнитель	кварц	
Максимальная крупность заполнителя	не более 4 мм	
Рекомендуемая толщина наносимого слоя	2 – 4 мм	
Пешая нагрузка через	24 часа	
Рекомендованный расход смеси	натуральный	3 – 5 кг/м <sup>2</sup>
	цветной	4 – 6 кг/м <sup>2</sup>
Прочность при сжатии, не менее	60 МПа	
Прочность при изгибе, не менее	10 МПа	
Истираемость по Таберу (BS 8204:2004), 200 циклов	0,15 г	
Истираемость по ВСА (глубина колеи)	100 мкм	
Истираемость по Беме (ГОСТ 31358-2007)	0,08 г/см <sup>2</sup>	
Интенсивность механических воздействий по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	значительные	
Химическая стойкость по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	от низкой до средней	
Стойкость к проникновению воды и масел по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	высокая	
Температурные условия	при нанесении	+5 °С... +30 °С
	при эксплуатации	-50 °С... +70 °С
Морозостойкость, не менее	100 циклов	
Нормативный документ	ТУ 5745-005-51160834-2016	

## ОСНОВАНИЯ

### Смесь укладывается на свежеложенный бетон!

Характеристики основания для укладки бетона, характеристики самого бетона и толщина бетонной плиты, а также расположение, диаметр и количество слоев арматуры определяются силовым расчетом бетонной плиты в соответствии с действующей нормативной документацией, и указываются в проекте. При выполнении работ необходимо исключить наличие отрицательных температур, сквозняков, попадание прямых солнечных лучей, воды и снега.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ БЕТОННОЙ СМЕСИ

### Класс (марка) по прочности:

- для легких нагрузок — не ниже В22,5 (М300);
- для средних нагрузок — не ниже В25 (М350);
- для тяжелых нагрузок — не ниже В30 (М400).

Марка по подвижности — ПЗ-П5.

Содержание цемента в бетоне — не менее 350 кг/м<sup>3</sup>.

Воздухововлечение в бетонной смеси — не более 3 %.

**Внимание!** Не допускается использовать воздухововлекающие добавки, ускорители схватывания и пластификаторы, содержащие лигносульфонат.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

### Подготовка рабочей площадки

На подготовленное в соответствии с проектом основание уложить гидроизоляционный слой или слой скользяния из материалов, исключающих уход воды из свежего бетона. По периметру основания и вокруг колон проложить демпферную ленту. Собрать арматурный каркас в соответствии с проектом, установить опалубку на уровень чистового пола.

### Укладка бетона

Бетон уложить и распределить по поверхности до уровня чистового пола. Уплотнить бетон при помощи глубинного вибратора и/или виброрейки. После уплотнения произвести выравнивание до необходимого уровня правилами или рейками, оставляя запас в 2 мм для последующего уплотнения при воздействии затирочных машин.

### Первая затирка диском

Первая затирка производится, когда глубина следа, оставляемого человеком при проходе по поверхности бетона, будет составлять около 3 – 4 мм (через 4 – 8 часов после укладки). Перед началом работ необходимо удалить с поверхности плиты избыточную влагу (лужи) и активизировать поверхность, обработав ее бетоноотделочной машиной с диском.

### Нанесение смеси на основание

Нанести 2/3 от общего количества упрочняющей смеси на поверхность. Смесь наносится на основание вручную или при помощи специальных тележек-дозаторов. Дождаться полного увлажнения всего нанесенного слоя смеси, которое определяется по ее характерному потемнению. Выровнять и равномерно распределить смесь по поверхности и при помощи контрольной рейки.

### Вторая затирка диском

Приступить к затирке бетоноотделочной машиной на дисках, обрабатывая в первую очередь края плит и примыкания к конструкциям. Для обеспечения однородной толщины упрочняющего слоя, рекомендуется сделать 2 – 3 прохода по всей площади. Нанести оставшееся количество материала (1/3), дождаться его полного увлажнения и затереть, осуществив не менее 2 проходов бетоноотделочной машиной с диском по всей площади бетонной плиты. В случае использования цветных материалов, рекомендуется оставить небольшое количество для локального выравнивания цвета при затирке.

### Окончательное заглаживание

Приступить к окончательному заглаживанию необходимо после того, как поверхность достигнет достаточной твердости и станет матовой. Окончательное заглаживание производится при помощи бетоноотделочной машины с финишными лопастями.

С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Во избежание перегрева лопастей, окончательное заглаживание следует завершить до того, как вода полностью испарится с поверхности. Признаком окончания работ по заглаживанию является образование гладкой зеркальной (глянцевой) поверхности.

### Работы по защите поверхности

Сразу же после окончания заглаживания равномерно нанести на поверхность водоудерживающую уплотняющую пропитку тТQ или аналогичный состав. Уплотняющий состав наносится при помощи валика или пневмораспылителя.

### Температурно-усадочные швы

Для предотвращения образования усадочных трещин необходимо нарезать деформационные швы в продольном и поперечном направлении с шагом не более 6 м. Длина, ограниченного швами участка, не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Нарезка производится при помощи резчика швов или угловой шлифовальной машины. Работы по нарезке швов необходимо произвести не позднее 48 часов после укладки упрочняющей смеси. Не менее чем через 14 дней необходимо выполнить герметизацию швов, заполнив и подходящим герметиком тТQ или аналогичным материалом.

### Упаковка и хранение

**PowerTop AF600** поставляется в прочных крафт-мешках по 25 кг. Срок хранения в сухом помещении и плотно закрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Не допускать попадания влаги и в первую очередь использовать уже вскрытую упаковку.

### Меры предосторожности

Продукт содержит цемент, который при длительном контакте с кожей может вызывать раздражение. При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор), спецодежду и перчатки. В местах проведения работ с материалом запрещается употребление пищи, напитков и курение. После окончания работ необходимо вымыть руки водой с мылом. При попадании в глаза, промыть большим количеством воды. При необходимости — обратиться к врачу!

### Внимание!

Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды +20 °С и относительной влажности воздуха 60 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП. Инструкция по применению теряет силу после появления новой редакции текста, размещаемого на интернет-сайте производителя [www.piqmix.com](http://www.piqmix.com).

### Утилизация

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как бытовые отходы.

Производитель:  
ООО "Торговый Дом "Экс Морэ"  
РФ, МО, г. Подольск, ул. 8 Марта, д.2  
Телефон: 8 (495) 775-88-16

Служба технической поддержки:

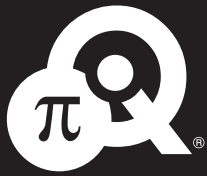
8 (800) 775-88-16

Звонок по России бесплатный

[www.piqmix.com](http://www.piqmix.com)



Professional  
Intelligent  
Quality



Professional  
Intelligent  
Quality

# POWERTOP

## AF700

### УПРОЧНЯЮЩАЯ СМЕСЬ

Версия технической карты актуальна на август 2016 года



Упрочняющая смесь PowerTop AF700 изготовлена на основе высокопрочных смешанных абразивостойких заполнителей, содержащих корунд, и специальных функциональных добавок. Предназначена для создания на поверхности бетона гладкого, нескользящего, износостойкого и ударопрочного покрытия, стойкого к образованию пыли, воздействию ГСМ и противогололедных реагентов.

Применяется для создания высокопрочных и долговечных промышленных полов в общественных, производственных, складских, торговых помещениях и паркингах.

Высокоактивный цемент, специально подобранный гранулометрический состав заполнителей и комплекс химических добавок позволяют равномерно распределить смесь по поверхности, легко затереть и получить однородный упрочненный слой на всей площади бетонной плиты.

Высокоактивные компоненты обеспечивают быстрый набор прочности готового покрытия, значительно снижая трудозатраты и сокращая сроки ввода пола в эксплуатацию.

Готовая поверхность пригодна к эксплуатации при весьма динамических механических нагрузках внутри и снаружи зданий.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цветовая гамма	серый, светло-серый, черный, синий, зеленый, красный, оранжевый, коричневый	
Заполнитель	корунд	
Максимальная крупность заполнителя	не более 4 мм	
Рекомендуемая толщина наносимого слоя	2 – 4 мм	
Пешая нагрузка через	24 часа	
Рекомендованный расход смеси	натуральный	3 – 5 кг/м <sup>2</sup>
	цветной	4 – 6 кг/м <sup>2</sup>
Прочность при сжатии, не менее	70 МПа	
Прочность при изгибе, не менее	12 МПа	
Истираемость по Таберу (BS 8204:2004), 200 циклов	0,10 г	
Истираемость по ВСА (глубина колеи)	50 мкм	
Истираемость по Беме (ГОСТ 31358-2007)	0,05 г/см <sup>2</sup>	
Интенсивность механических воздействий по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	весьма значительные	
Химическая стойкость по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	от низкой до средней	
Стойкость к проникновению воды и масел по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	высокая	
Температурные условия	при нанесении	+5 °С... +30 °С
	при эксплуатации	-50 °С... +70 °С
Морозостойкость, не менее	100 циклов	
Нормативный документ	ТУ 5745-005-51160834-2016	

## ОСНОВАНИЯ

### Смесь укладывается на свежеложенный бетон!

Характеристики основания для укладки бетона, характеристики самого бетона и толщина бетонной плиты, а также расположение, диаметр и количество слоев арматуры определяются силовым расчетом бетонной плиты, в соответствии с действующей нормативной документацией, и указываются в проекте. При выполнении работ необходимо исключить наличие отрицательных температур, сквозняков, попадание прямых солнечных лучей, воды и снега.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ БЕТОННОЙ СМЕСИ

### Класс (марка) по прочности:

- для легких нагрузок — не ниже B22,5 (M300);
- для средних нагрузок — не ниже B25 (M350);
- для тяжелых нагрузок — не ниже B30 (M400).

Марка по подвижности — ПЗ-П5.

Содержание цемента в бетоне — не менее 350 кг/м<sup>3</sup>.

Воздухововлечение в бетонной смеси — не более 3 %.

**Внимание!** Не допускается использовать воздухововлекающие добавки, ускорители схватывания и пластификаторы, содержащие лигносульфонат.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

### Подготовка рабочей площадки

На подготовленное в соответствии с проектом основание уложить гидроизоляционный слой или слой скольжения, из материалов, исключающих уход воды из свежего бетона. По периметру основания и вокруг колон проложить демпферную ленту. Собрать арматурный каркас в соответствии с проектом, установить опалубку на уровень чистового пола.

### Укладка бетона

Бетон уложить и распределить по поверхности до уровня чистового пола. Уплотнить бетон при помощи глубинного вибратора и/или виброрейки. После уплотнения произвести выравнивание до необходимого уровня правилами или рейками, оставляя запас в 2 мм для последующего уплотнения при воздействии затирочных машин.

### Первая затирка диском

Первая затирка производится, когда глубина следа, оставляемого человеком при проходе по поверхности бетона, будет составлять около 3 – 4 мм (через 4 – 8 часов после укладки). Перед началом работ необходимо удалить с поверхности плиты избыточную влагу (лужи) и активизировать поверхность, обработав ее бетоноотделочной машиной с диском.

### Нанесение смеси на основание

Нанести 2/3 от общего количества упрочняющей смеси на поверхность. Смесь наносится на основание вручную или при помощи специальных тележек-дозаторов. Дождаться полного увлажнения всего нанесенного слоя смеси, которое определяется по ее характерному потемнению. Выровнять и равномерно распределить смесь по поверхности и при помощи контрольной рейки.

### Вторая затирка диском

Приступить к затирке бетоноотделочной машиной на дисках, обрабатывая в первую очередь края плит и примыкания к конструкциям. Для обеспечения однородной толщины упрочняющего слоя, рекомендуется сделать 2 – 3 прохода по всей площади. Нанести оставшееся количество материала (1/3), дождаться его полного увлажнения и затереть, осуществив не менее 2 проходов бетоноотделочной машиной с диском по всей площади бетонной плиты. В случае использования цветных материалов, рекомендуется оставить небольшое количество для локального выравнивания цвета при затирке.

### Окончательное заглаживание

Приступить к окончательному заглаживанию необходимо после того как поверхность достигнет достаточной твердости и станет матовой. Окончательное заглаживание производится при помощи бетоноотделочной машины с финишными лопастя-

ми. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Во избежание перегрева лопастей, окончательное заглаживание следует завершить до того, как вода полностью испарится с поверхности. Признаком окончания работ по заглаживанию является образование гладкой зеркальной (глянцевой) поверхности.

### Работы по защите поверхности

Сразу же после окончания заглаживания равномерно нанести на поверхность водоудерживающую уплотняющую пропитку тQ или аналогичный состав. Уплотняющий состав наносится при помощи валика или пневмораспылителя.

### Температурно-усадочные швы

Для предотвращения образования усадочных трещин необходимо нарезать деформационные швы в продольном и поперечном направлении с шагом не более 6 м. Длина, ограниченного швами участка, не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Нарезка производится при помощи резчика швов или угловой шлифовальной машины. Работы по нарезке швов необходимо произвести не позднее 48 часов после укладки упрочняющей смеси. Не менее чем через 14 дней необходимо выполнить герметизацию швов, заполнив и подходящим герметиком тQ или аналогичным материалом.

### Упаковка и хранение

**PowerTop AF700** поставляется в прочных крафт-мешках по 25 кг. Срок хранения в сухом помещении и плотно закрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Не допускать попадания влаги и в первую очередь использовать уже вскрытую упаковку.

### Меры предосторожности

Продукт содержит цемент, который при длительном контакте с кожей может вызывать раздражение. При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор), спецодежду и перчатки. В местах проведения работ с материалом запрещается употребление пищи, напитков и курение. После окончания работ необходимо вымыть руки водой с мылом. При попадании в глаза, промыть большим количеством воды. При необходимости — обратиться к врачу!

### Внимание!

Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды +20 °С и относительной влажности воздуха 60 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП. Инструкция по применению теряет силу после появления новой редакции текста, размещаемого на интернет-сайте производителя [www.piqmix.com](http://www.piqmix.com).

### Утилизация

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как бытовые отходы.

Производитель:  
ООО "Торговый Дом "Экс Морэ"  
РФ, МО, г. Подольск, ул. 8 Марта, д.2  
Телефон: 8 (495) 775-88-16

Служба технической поддержки:

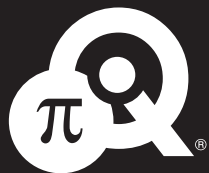
8 (800) 775-88-16

Звонок по России бесплатный

[www.piqmix.com](http://www.piqmix.com)



Professional  
Intelligent  
Quality



Professional  
Intelligent  
Quality

# POWERTOP AF800

## УПРОЧНЯЮЩАЯ СМЕСЬ

Версия технической карты актуальна на август 2016 года



Упрочняющая смесь **PowerTop AF800** изготовлена на основе высокопрочных смешанных абразивостойких заполнителей, содержащих сверхтвердые частицы карбида кремния, корунда и специальных функциональных добавок. Предназначена для создания на поверхности бетона гладкого, нескользящего, износостойкого и ударопрочного покрытия, стойкого к образованию пыли, воздействию ГСМ и противогололедных реагентов.

Применяется для создания высокопрочных и долговечных промышленных полов в общественных, производственных, складских, торговых помещениях и паркингах.

Особенно рекомендуется для устройства полов с экстремальными эксплуатационными нагрузками, такими как тяжелая техника на гусеничном ходу, а также машины и оборудование на металлических колесах и роликах.

Высокоактивный цемент, специально подобранный гранулометрический состав заполнителей и комплекс химических добавок позволяют равномерно распределить смесь по поверхности, легко затереть и получить однородный упрочненный слой на всей площади бетонной плиты.

Высокоактивные компоненты обеспечивают быстрый набор прочности готового покрытия, значительно снижая трудозатраты и сокращая сроки ввода пола в эксплуатацию.

Готовая поверхность пригодна к эксплуатации при весьма динамических механических нагрузках внутри и снаружи зданий.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цветовая гамма	серый, светло-серый, черный, синий, зеленый, красный, оранжевый, коричневый	
Заполнитель	корунд, карбид кремния	
Максимальная крупность заполнителя	не более 4 мм	
Рекомендуемая толщина наносимого слоя	2 – 4 мм	
Пешая нагрузка через	24 часа	
Рекомендованный расход смеси	натуральный	3 – 5 кг/м <sup>2</sup>
	цветной	4 – 6 кг/м <sup>2</sup>
Прочность при сжатии, не менее	80 МПа	
Прочность при изгибе, не менее	13 МПа	
Истираемость по Таберу (BS 8204:2004), 200 циклов	0,05 г	
Истираемость по ВСА (глубина колеи)	30 мкм	
Истираемость по Беме (ГОСТ 31358-2007)	0,02 г/см <sup>2</sup>	
Интенсивность механических воздействий по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	весьма значительные	
Химическая стойкость по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	от низкой до средней	
Стойкость к проникновению воды и масел по СНИП 2.03.13-88 «Полы»	высокая	
Температурные условия	при нанесении	+5 °С... +30 °С
	при эксплуатации	-50 °С... +70 °С
Морозостойкость, не менее	150 циклов	
Нормативный документ	ТУ 5745-005-51160834-2016	

## ОСНОВАНИЯ

### Смесь укладывается на свежееуложенный бетон!

Характеристики основания для укладки бетона, характеристики самого бетона и толщина бетонной плиты, а также расположение, диаметр и количество слоев арматуры определяются силовым расчетом бетонной плиты, в соответствии с действующей нормативной документацией, и указываются в проекте. При выполнении работ необходимо исключить наличие отрицательных температур, сквозняков, попадание прямых солнечных лучей, воды и снега.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ БЕТОННОЙ СМЕСИ

### Класс (марка) по прочности:

- для легких нагрузок — не ниже В22,5 (М300);
- для средних нагрузок — не ниже В25 (М350);
- для тяжелых нагрузок — не ниже В30 (М400).

Марка по подвижности — ПЗ-П5.

Содержание цемента в бетоне — не менее 350 кг/м<sup>3</sup>.

Воздухововлечение в бетонной смеси — не более 3 %.

**Внимание!** Не допускается использовать воздуховлекающие добавки, ускорители схватывания и пластификаторы, содержащие лигносульфонат.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

### Подготовка рабочей площадки

На подготовленное в соответствии с проектом основание уложить гидроизоляционный слой или слой скольжения, из материалов, исключающих уход воды из свежего бетона. По периметру основания и вокруг колон проложить демпферную ленту. Собрать арматурный каркас в соответствии с проектом, установить опалубку на уровень чистового пола.

### Укладка бетона

Бетон уложить и распределить по поверхности до уровня чистового пола. Уплотнить бетон при помощи глубинного вибратора и/или виброрейки. После уплотнения произвести выравнивание до необходимого уровня правилами или рейками, оставляя запас в 2 мм для последующего уплотнения при воздействии затирочных машин.

### Первая затирка диском

Первая затирка производится, когда глубина следа, оставляемого человеком при проходе по поверхности бетона, будет составлять около 3 – 4 мм (через 4 – 8 часов после укладки). Перед началом работ необходимо удалить с поверхности плиты избыточную влагу (лужи) и активизировать поверхность, обработав ее бетонотделочной машиной с диском.

### Нанесение смеси на основание

Нанести 2/3 от общего количества упрочняющей смеси на поверхность. Смесь наносится на основание вручную или при помощи специальных тележек-дозаторов. Дождаться полного увлажнения всего нанесенного слоя смеси, которое определяется по ее характерному потемнению. Выровнять и равномерно распределить смесь по поверхности и при помощи контрольной рейки.

### Вторая затирка диском

Приступить к затирке бетонотделочной машиной на дисках, обрабатывая в первую очередь края плит и примыкания к конструкциям. Для обеспечения однородной толщины упрочняющего слоя, рекомендуется сделать 2 – 3 прохода по всей площади. Нанести оставшееся количество материала (1/3), дождаться его полного увлажнения и затереть, осуществив не менее 2 проходов бетонотделочной машиной с диском по всей площади бетонной плиты. В случае использования цветных материалов, рекомендуется оставить небольшое количество для локального выравнивания цвета при затирке.

### Окончательное заглаживание

Приступать к окончательному заглаживанию необходимо после того, как поверхность достигнет достаточной твердости и станет матовой. Окончательное заглаживание производится при помощи бетонотделочной машины с финишными лопастями. С каждым последующим заглаживанием угол накло-

на лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Во избежание перегрева лопастей, окончательное заглаживание следует завершить до того, как вода полностью испарится с поверхности. Признаком окончания работ по заглаживанию является образование гладкой зеркальной (глянцевой) поверхности.

### Работы по защите поверхности

Сразу же после окончания заглаживания равномерно нанести на поверхность водоудерживающую уплотняющую пропитку πQ или аналогичный состав. Уплотняющий состав наносится при помощи валика или пневмораспылителя.

### Температурно-усадочные швы

Для предотвращения образования усадочных трещин необходимо нарезать деформационные швы в продольном и поперечном направлении с шагом не более 6 м. Длина, ограниченного швами участка, не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза. Нарезка производится при помощи резчика швов или угловой шлифовальной машины. Работы по нарезке швов необходимо произвести не позднее 48 часов после укладки упрочняющей смеси. Не менее чем через 14 дней необходимо выполнить герметизацию швов, заполнив и подходящим герметиком πQ или аналогичным материалом.

### Упаковка и хранение

**PowerTop AF800** поставляется в прочных крафт-мешках по 25 кг. Срок хранения в сухом помещении и плотно закрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления. Не допускать попадания влаги и в первую очередь использовать уже вскрытую упаковку.

### Меры предосторожности

Продукт содержит цемент, который при длительном контакте с кожей может вызывать раздражение. При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор), спецодежду и перчатки. В местах проведения работ с материалом запрещается употребление пищи, напитков и курение. После окончания работ необходимо вымыть руки водой с мылом. При попадании в глаза, промыть большим количеством воды. При необходимости — обратиться к врачу!

### Внимание!

Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды +20 °С и относительной влажности воздуха 60 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП. Инструкция по применению теряет силу после появления новой редакции текста, размещаемого на интернет-сайте производителя [www.piqmix.com](http://www.piqmix.com).

### Утилизация

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как бытовые отходы.

Производитель:  
ООО "Торговый Дом "Экс Морэ"  
РФ, МО, г. Подольск, ул. 8 Марта, д.2  
Телефон: 8 (495) 775-88-16

Служба технической поддержки:

8 (800) 775-88-16

Звонок по России бесплатный

[www.piqmix.com](http://www.piqmix.com)



Professional  
Intelligent  
Quality